



Part of Absolent Air Care Group



FX SERIES

S SERIES

元の取扱説明書の翻訳

S200 | S400 | S800 | FX4002 | FX5002 | FX6002 | FX7002

S Series / FX Series (International) / 20-218-10-033 | Rev 14 (Last Updated January 13, 2025)
製作著作 © 2025 Absolent Air Care Group AB. All rights reserved

No part of this document may be made public or shared without the express permission of Absolent Air Care Group AB. This manual is the property of Filtermist Limited, Telford 54 Business Park, Nedge Hill, Telford, Shropshire, TF3 3AL.

Company Registration Number: 04220347

VAT Number: 776332020

Should you have any questions, do not hesitate to contact our customer service team on **(+44) (0) 1952 290500** or email **sales@filtermist.com**.

目次

はじめに	4
理論的基礎、設計、運用	4
警告	5
インストール	6
工作機械への直接取り付け	6
フロアスタンドの取り付け手順	7
電気要件	10
電気情報	11
推奨オーバーロード設定	12
アイソレーター	12
メンテナンス	14
暫定サービス	14
フルサービス	16
その他のメンテナンスチェック	18
トラブルシューティング	19
エアフローインジケーター	19
スベア (S シリーズ)	20
スベア (FX シリーズ)	21
EU 適合宣言 (機械)	22
EU 適合宣言 (その他の指令)	23

はじめに

新しい Filtermist 製品のユーザーマニュアルへようこそ！以下の情報をよくお読みになり、このマニュアルはファイルに保存してください。以下のモデルが対象です **S200; 400; 800; FX 4002; FX 5002; FX 6002; FX 7002**。

さらにサポートが必要な場合は、当社のチームにお問い合わせください (+44) 01952 290500 または sales@filtermist.com。フィルターミストをお選びいただきありがとうございます！

理論的基礎、設計、運用

理論的背景: Filtermist ユニットの、作業スペースを汚染してスタッフを危険にさらす前に、エアロゾル粒子を捕捉して除去するように設計されています。エアロゾル粒子の大きさが 0.2~5.0 ミクロンの範囲内にあるのは、健康に害を及ぼす可能性のある粒子です。0.3 ミクロン以下、3.5 ミクロンを超える粒子は自然に除去されますが、この範囲内の粒子は体内に留まる可能性があるため、吸入する前に空気から取り除く必要があります

設計と使用: フィルターミストユニットは、エアゾールミスト、特に可溶性または純油クーラントを使用する機械加工作業で発生するエアゾールミストの制御を目的として設計されています。その他の用途としては、部品洗浄機や放電加工 (EDM) 機などがあります **液体は腐食性が強い**ため、**部品洗浄機の用途にはステンレススチール製のみを使用することをお勧めしますのでご注意ください。**。フィルターミストユニットは、溶接ガスやドライダストの用途には使用するように設計されていません。用途の適合性についてさらにアドバイスが必要な場合は、当社のテクニカルサポート部 (01952 290500) にお問い合わせください

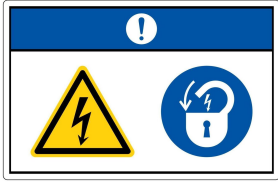
フィルターミストユニットは、密閉型でも開放型でも、ほとんどの工作機械で使用できるように設計されており、最小限のサービス要件で高レベルのろ過が可能です。密閉型機械は、用途に応じて 1 分間に 6~10 回エンクロージャー内の空気を入れ替えると同時に、エンクロージャー内の隙間が負圧に保たれるようにします。オープンマシンは通常、加工プロセスで発生するミストを捕捉して抽出するためのフードで覆われています。一般に、汚染物質の発生源では 30 ~ 45 m/min の捕捉速度が必要です

オペレーション: 一端が開いた穴の開いたスチールドラムは、三相電気モーターによって直接駆動されます。ドラム内の 4 つのベーンが吸引力を発生させ、エアロゾルをドラムに引き込み、50 m/s を超える速度でベーンの衝撃を受けます。エアロゾル粒子は、ユニットケースの内面に遠心力によって押し付けられる前に、衝突して合体します。排水ポイントにより、液体は圧力下で確実に排出されます。清潔な空気が作業場に戻されます。

ドラムベーンの間には 4 つのパッドが取り付けられているため、騒音レベルを最小限に抑え、液体の破片化を防ぎます。ドラム速度が一定なので、プロセスの分離段階も一定に保たれ、高いろ過レベルを維持できます

ろ過効率: フィルターミストユニットは、一般的なオイルミスト用途で実施された独立したテストで 98% のろ過効率を実証しています。ユニットの排気側に高効率の二次フィルター (アフターフィルター) を使用すると、より高い効率を実現できます。英国のお客様には、各ユニットに付随してアフターフィルターが標準装備されています (部品洗浄機に使用されるユニットを除く)

警告



警告! ケースを取り外す前に、インナードラムの回転が止まるまで少なくとも 120 秒待ってください。



警告! このユニットは屋内での使用のみを目的としています。



警告! このユニットは、オイル、エマルジョン、クーラント、スチームなどの湿式用途にのみ使用してください。ほこり、煙、酸などの可燃性、爆発性、腐食性、または乾燥した用途には使用しないでください



警告! どの電源からも絶縁されているか (つまり、電源回路の断線が見える状態)、絶縁装置がオフの位置に作動して物理的にロックオフの状態になっている必要があります。



警告! オイル漏れは危険です。オイル漏れの可能性がないか、システム全体を定期的にチェックする必要があります。ユニットと抽出ダクトの両方を毎日目視で確認することをお勧めします



警告! オイル、クーラントなどと接触すると、皮膚障害を引き起こす可能性があります。フィルターを清掃したり作業したりするときは、皮膚や目との接触を避け、PVC、ネオプレンまたはニトリルの手袋、安全メガネ、オーバーオールを着用してください



警告! ケースを取り付けていない状態でユニットを操作しないでください。

インストール

以下の手順に従って、Filtermist ユニットを正しい方法で取り付けてください。

工作機械への直接取り付け



ステップ 1: ユニットの底面にある 4 本の挿入ネジを外します。



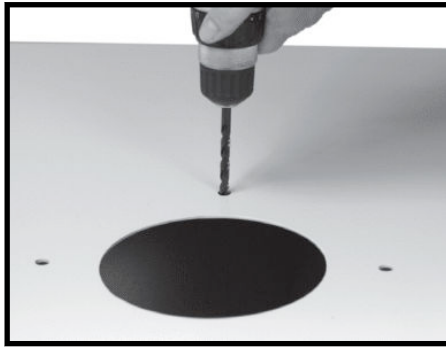
ステップ 2: 切り欠きのある端がフィルターミストユニット (ユニットに付属) の方を向くように、4 つのケーススタッドを取り付けます。



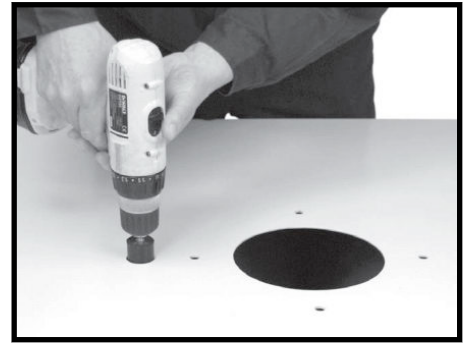
ステップ 3: 吸気口の周りにフォームカラーシールを取り付ける スピゴット (ユニット付属)。



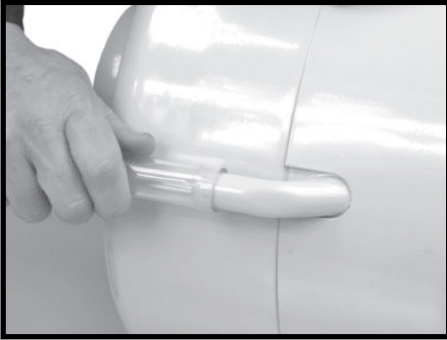
ステップ 4: マシンエンクロージャに抽出穴を開けます。



ステップ 5: ケーススタッド固定用の穴を 4 つ開けます (穴のサイズとケーススタッド穴 PCD については、製品仕様表を参照してください)。



ステップ 6: オイルリターンチューブ用の穴を開けます (必要な場合)。



ステップ 7: オイルリターンチューブとポジションチューブを取り付けて、オイルを機械エンクロージャー、サンプ、または収集容器に戻します。



ステップ 8: ユニートを配置して固定します。



警告! 機械がユニットの重量を支えられることを常に確認してください。



重要! リターンチューブにねじれや「U」字状の曲がりがあるてはなりません。チューブの端が水没しないようにしてください

フロアスタンドの取り付け手順

お持ちの場合 FX シリーズ 製品、次の手順に従ってユニットをフロアスタンドに取り付けます。



ステップ 1: ユニット上部の 4 本の挿入ネジを 90 度間隔で取り外します。



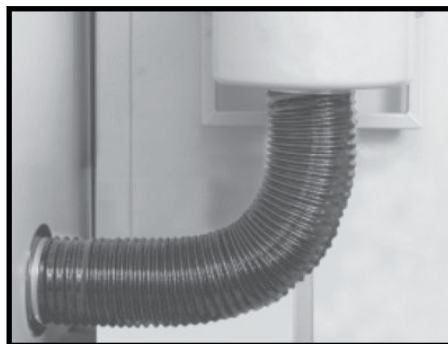
ステップ 2: 4 本のアイボルトをナイロンワッシャーでねじ込みます。



ステップ 3: アイボルトを水平になるまで締めます。



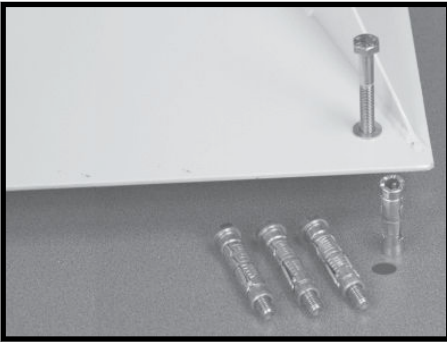
ステップ 4: ユニートをスタンドに置き、ボルト (ユニットに付属) でユニットを固定します。



ステップ 5: 適切なダクトとアダプター (別売) を使用して、ユニットの吸気口を抽出穴に接続します。



ステップ 6: オイルリターンチューブとポジションチューブを取り付けて、オイルを機械エンクロージャー、サンプ、または収集容器に戻します。



ステップ 7: スタンドをフロアボルトで床に固定します。

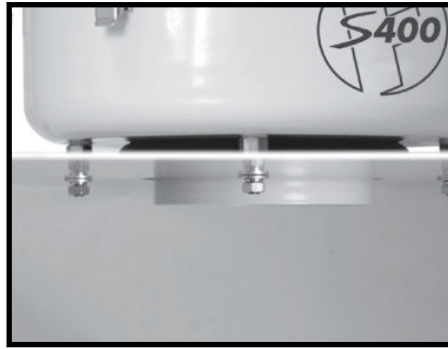


重要! リターンチューブにねじれや「U」字状の曲がりがあるてはなりません。チューブの端が水没しないようにしてください

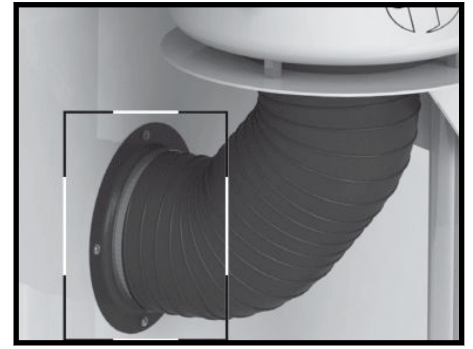
お持ちの場合 **S シリーズ** 本製品の場合は、以下の手順に従ってユニットをフロアスタンドに取り付けます。



ステップ 1: 切り欠きのある端がフィルターミストユニット (ユニットに付属) の方を向くように、4 つのケーススタッドを取り付けます。



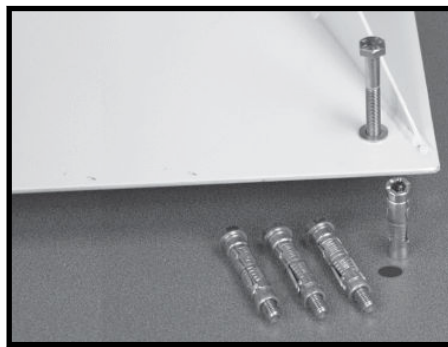
ステップ 2: ユニットをスタンド (別売) に取り付けて固定します。



ステップ 3: 適切なダクトとアダプター (別売) を使用して、ユニットの吸気口を抽出穴に接続します。



ステップ 4: オイルリターンチューブとポジションチューブを取り付けて、オイルを機械エンクロージャー、サンプ、または収集容器に戻します。



ステップ 5: スタンドをフロアボルトで床に固定します。



重要! リターンチューブにねじれや「U」字状の曲がりがあるてはなりません。チューブの端が水没しないようにしてください

表 1 S および FX シリーズ製品の製品仕様

	S200	400	S800	4002	5002	6002	7002
エアフロー	180m/Hr @50Hz; 215m/Hr @60Hz	425m/Hr @50Hz; 500m/Hr @60Hz	800m/Hr @50Hz; 950m/Hr @60Hz	1250m/ Hr @50Hz; 1500m/ Hr @60Hz	1675m/ Hr @50Hz; 2000m/ Hr @60Hz	2000m/ Hr @50Hz; 2400m/ Hr @60Hz	2750m/ 時間 @50Hz
モーター (IE3)	0.18 キ ロワット	0.55 キ ロワット	0.55 キ ロワット	1.1 キロ ワット	1.5 キロ ワット	2.2 キロ ワット	2.2 キロ ワット
ウェイト	8Kg	14Kg	15Kg	23 Kg	27.5Kg	37Kg	37Kg
ノイズ	62 dBA	65 dBA	67 dBA	70 dBA	71 dBA	73 dBA	73 dBA
建設	マイルドスチール、パウダーコーティンググレー RAL7035						
抽出穴の直径	80 ミリ メートル	155mm	155mm	155mm	205 ミリ メートル	205 ミリ メートル	205 ミリ メートル
ケーススタッドホ ール PCD	190mm	250mm	250mm	275mm	275mm	275mm	275mm
ケーススタッド穴 の直径	10mm	10mm	10mm	10mm	10mm	10mm	10mm
ドレンチューブの 直径	19mm	19mm	19mm	19mm	19mm	19mm	19mm
インレットスピゴ ットの直径	73	148	148	148	198	198	198
直接取り付け?	はい	はい	はい	はい	はい	はい	はい
スタンドマウント?	はい	はい	はい	はい	はい	はい	はい
マウンティングセ ンター	該当なし	ケースス タッドに ついて	ケースス タッドに ついて	アイボル ト 4 本-398m m PCD	アイボル ト 4 本-398m m PCD	アイボル ト 4 本-485m m PCD	アイボル ト 4 本-485m m PCD
流入口速度	10 メー トル/秒	6.5 メー トル/秒	12 メー トル/秒	19 メー トル/秒	14 (メー トル/秒)	17 (メー トル/秒)	24 (メー トル/秒)

電気要件

表 2 フィルターミスト S シリーズおよび FX シリーズ製品の電気要件

単位	モーター	電圧	FLC ^a	スターター/オーバーロード	
				[パーツ番号]	[説明]
S200	0.18 キロワット	415 v	0.59 A	20-209-10-027	モータースターター 0.40-0.63 A
				20-209-10-012	モータースターターエンクロージャ
		200 v	0.96 A	20-209-10-028	モータースターター 0.63-1.0 A
				20-209-10-012	モータースターターエンクロージャ
S400/ S800	0.55 キロワット	415 v	1.35/1.3 A	20-209-10-005	モータースターター 1.0-1.6 A
				20-209-10-012	モータースターターエンクロージャ
		200 v	2.7/2.6 A	20-209-10-008	モータースターター 2.5-4.0 A
				20-209-10-012	モータースターターエンクロージャ
4002	1.1 キロワット	415 v	2.2/2.3 A	20-209-10-006	モータースターター 1.6-2.5 A
				20-209-10-012	モータースターターエンクロージャ
		200 v	4.4/4.6 A	20-209-10-009	モータースターター 4.0-6.3 A
				20-209-10-012	モータースターターエンクロージャ
5002	1.5 キロワット	415 v	3.15 A	20-209-10-008	モータースターター 2.5-4.0 A
				20-209-10-012	モータースターターエンクロージャ
		200 v	6.3 A	20-209-10-010	モータースターター 6.3-10.0 A
				20-209-10-012	モータースターターエンクロージャ
FX6002/ FX7002	2.2 キロワット	415 v	4.4/4.7 A	20-209-10-009	モータースターター 4.0-6.3 A
				20-209-10-012	モータースターターエンクロージャ
		200 v	8.8/9.4 A	20-209-10-011	モータースターター 8.0-12.0 A
				20-209-10-012	モータースターターエンクロージャ

^a.全負荷電流

電気情報

すべての電気工事は、有能で資格のある電気技師が行ってください。

標準のフィルターミストモーターは、低電圧および高電圧用に巻線され、以下の表に示すように、50 Hz および 60 Hz の周波数で動作します (推奨過負荷設定)。接続図はモーターターミナルボックスの内部にあります。モーターは、適切な熱過負荷を備えた三相の直結スターターおよびアイソレーターを介して、または機械制御パネルの独立した電源を介して接続する必要があります。起動時に、モータープレートに表示されている電流を超える電流がモーターに流れます。適切なヒューズが使用されていることを確認してください。



注記 注文時に低電圧接続を指定しない限り、モーター端子接続はモーターが高電圧で動作するように構成されます。



重要! 過負荷は、モーターの全負荷電流の 125% 以下に設定してください。



重要! FX7002 モデルは 50 Hz 電源でのみ使用する必要があります。60 Hz アプリケーションでは使用しないでください



重要! ユニットの内部ドラムは、上部の矢印および/または警告ラベルで示されている方向に回転し、連続して作動する必要があります。回転を修正するには、任意の 2 本の電源ワイヤを交換してください。ユニットは、その目的のために用意された制御装置を使用しないと起動できません。これは、停止後に機械を再起動する場合にも当てはまります

DRUM ROTATION - IMPORTANT!

FILTERMIST WARNING

1. Disconnect from electrical power supply before servicing
2. Do not operate without lower housing
3. Wait for drum to stop rotating before removing lower housing
4. Do not insert hands / objects through foam silencer
5. Safety bolts on housing clips must be fitted at all times
6. If Filtermist unit vibrates during operation, stop immediately and refer to installation and maintenance manual, or contact Filtermist:

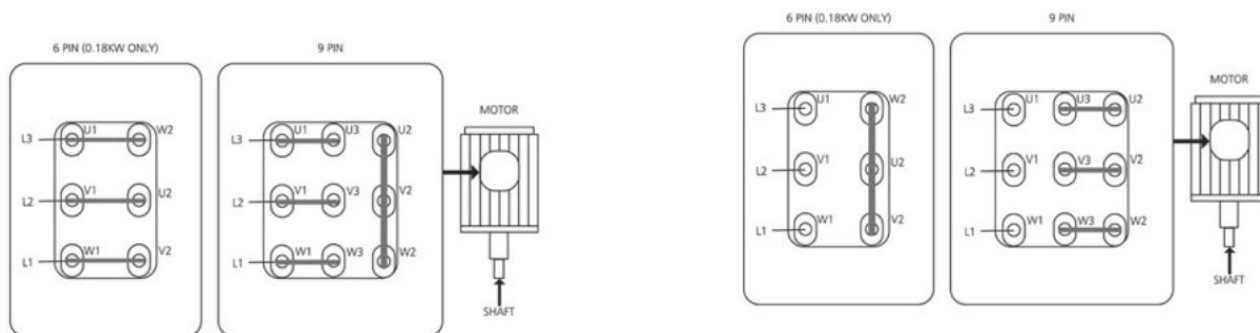
www.filtermist.comA00001

推奨オーバーロード設定

表 3 モーターサイズ (kW)、電圧 (v)、ヘルツ (Hz) に関連した推奨過負荷設定

		低電圧					高電圧				
		200 v		220 v		230 v	380 v	400 v	440 v	460 v	480 v
		50 ヘルツ	60 ヘルツ	50 ヘルツ	60 ヘルツ	60 ヘルツ	50 ヘルツ	50 ヘルツ	60 ヘルツ	60 ヘルツ	60 ヘルツ
0.18 キロワット	FLC ^a	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02	0.59	0.59	0.59	0.59	0.59
0.55 キロワット	FLC	2.7	2.6	2.7	2.6	2.6	1.35	1.35	1.3	1.3	1.3
1.1 キロワット	FLC	4.4	4.6	4.4	4.6	4.6	2.2	2.2	2.3	2.3	2.3
1.5 キロワット	FLC	6.3	6.3	6.3	6.3	6.3	3.15	3.15	3.15	3.15	3.15
2.2 キロワット	FLC	8.8	該当なし	8.8	9.4	9.4	4.4	4.4	4.7	4.7	4.7

^a.全負荷電流



フィギュア 3. 高電圧構成の回路図。

フィギュア 2. 低電圧構成の回路図。

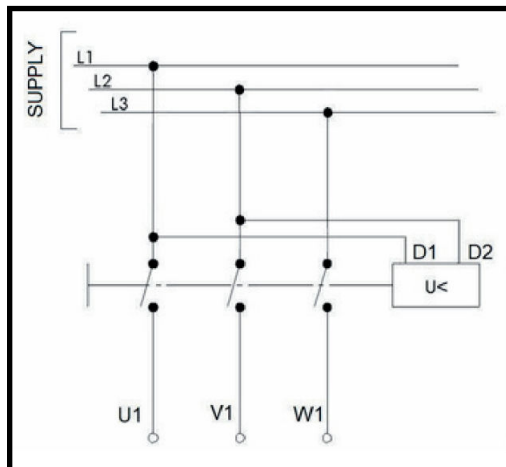
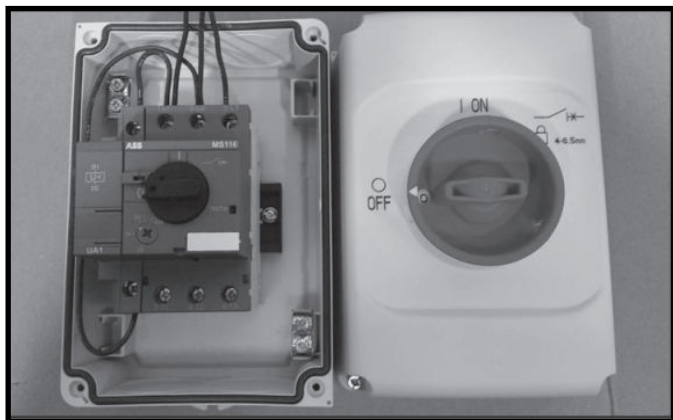
重要! 230/240V、50Hz のアプリケーションでは、特別なモーターが必要であることに注意してください。詳細については、

アイソレーター

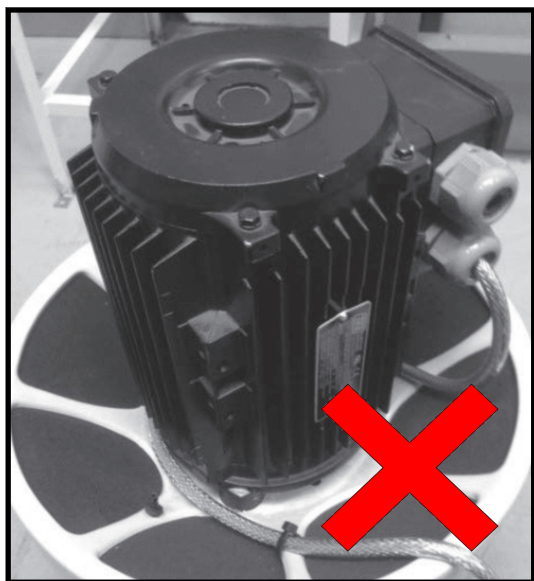
 必要に応じて、モーター過負荷保護機能を備えたアイソレーターとスイッチをユニットに付属させることができます (図 4)。過負荷スターターは、さまざまなサイズのユニット、電圧、定格電流に合わせて選択する必要があります。

まず (過負荷設定表を参照)。詳細については、お近くのフィルターミスト販売店にお問い合わせください。ご要望がない場合は、適切な熱過負荷のある直列スターターとアイソレーターを介してモーターを接続するか、適切な保護機能を備えたコントロールパネルからの独立した電源を介してモーターを接続する必要があります。Filtermist ユニットには、ロックオフ機能を備え、作業面から 0.6~1.7m 上に位置し、ロックオフ機能を備えた、わかりやすくアクセスしやすくアクセスしやすい電気絶縁ポイントが必要です¹

アイソレーターを使用すると、フィルターミストユニットのオン/オフスイッチとして機能しますのでご注意ください。工作機械が作動しているときは、必ずユニットの電源を入れてください。



フィギュア 4. 左:アイソレータの内部 (左) と外部 (右) の外観。右:アイソレータの端子接続を示す概略図



重要! ユニットに電源を接続するときは、余分な電気ケーブルがモーターに巻き付いていないことを確認してください。

¹ この要件は次の条件を満たします。規制 (EU) 2023/1230 機械に関する 2023 年 6 月 14 日の欧州議会および理事会の、セクション 1.6.3 「エネルギー源の分離」

メンテナンス

定期的なメンテナンスチェックを特定の間隔で行うようにして、ユニットを適切に管理することが重要です。メンテナンスを行わないと、マシンからの抽出が不十分になり、効率が低下する可能性があります。お客様の装置が最適な効率で稼働できるように、フルサービスおよびメンテナンスパッケージを提供しています。詳細についてはお問い合わせください

次の点を確認してください。

- すべてのダクトの状態をチェックして、すべての接続がしっかりしていることを確認します。
- システム内のグリルの清浄度を確認し、フィッシュテールフード（取り付けられている場合）が清潔であることを確認します。
- エアフローインジケータ（取り付けられている場合）が正しく動作し、ダクトへの接続がきれいできれいであることを確認します。

メンテナンスは常に以下のガイドラインに従って行う必要があることに注意してください。



重要! 研削加工や鋳鉄加工など、より過酷な条件では、職務に応じてユニットの点検と清掃を頻繁に行う必要があります。メンテナンスプランとスペアキットの詳細については、サプライヤーにお問い合わせください



重要! 純正部品のみを使用してください。許可されていない部品を使用すると、性能に悪影響を及ぼし、保証が無効になる場合があります。

暫定サービス

にとって AX シリーズ、FX シリーズ そして S シリーズ 製品、用途 フィルターキット (4) (「」を参照) スペア このマ

ニュアルでは)。



ステップ 1: セーフティラッチとクリップを外します。



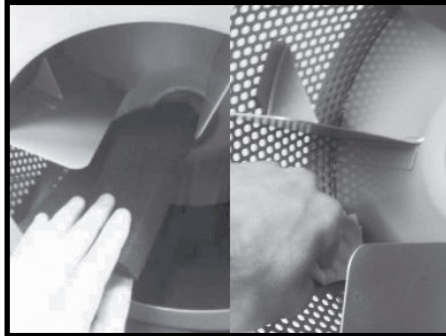
ステップ 2: ケースの上部と下部を分けます。



ステップ 3: 古いシールをはがします。



ステップ 4: ケースの上部と下部が接合する部分を清掃し、排水口を清掃します。



ステップ 5: 古いドラムパッドを取り外し、ドラムの内側を清掃し、ドラムに損傷の兆候がないか調べます。



重要! 損傷したドラムは交換する必要があります。



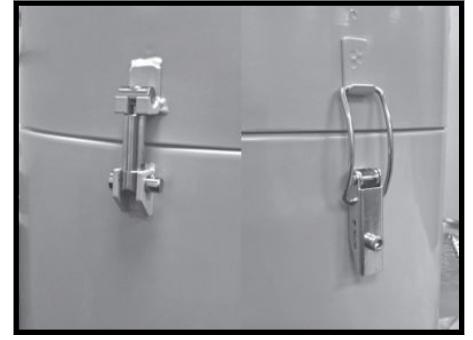
ステップ 6: 新しいドラムパッドを取り付けてください。



ステップ 7: 新しいシールを取り付けてください。



ステップ 8: インレットグリルがクリアであることを確認します。



ステップ 9: ユニットを再組み立てします。



重要! 安全ラッチとクリップがしっかりと固定されていることを確認してください。

フルサービス



ステップ 1: セーフティラッチとクリップを外します。



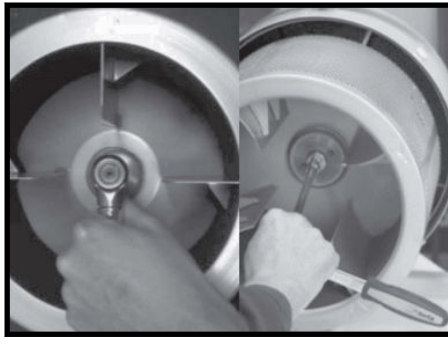
ステップ 2: ケースの上部と下部を分けます。



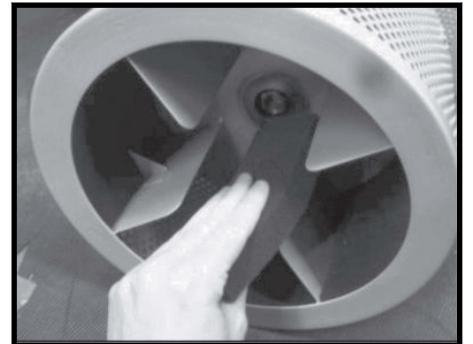
ステップ 3: 古いシールをはがします。



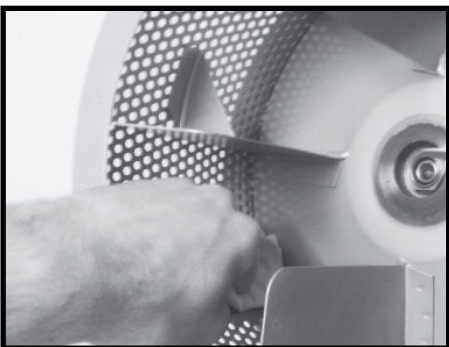
ステップ 4: ケースの上部と下部が接合する部分を清掃し、排水口を清掃します。



ステップ 5: ドラムを取り外します。



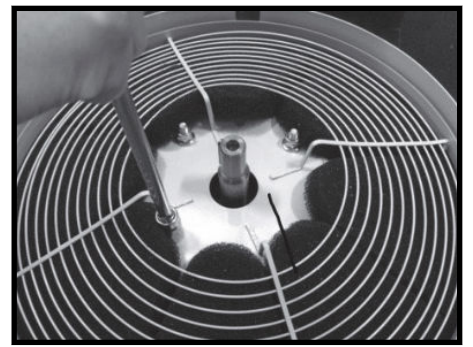
ステップ 6: 古いドラムパッドを取り外します。



ステップ 7: ドラムの内側と外側を清掃してください。



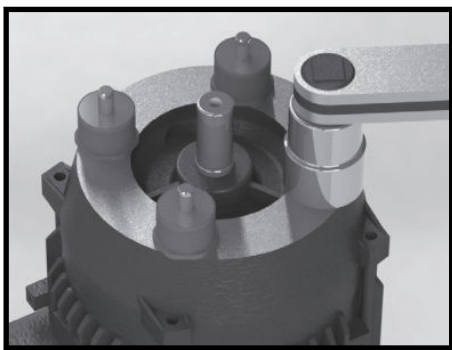
ステップ 8: 新しいドラムパッドを取り付けてください。



ステップ 9: モーター取り付けナットを取り外します。



ステップ 10: モーターをハウジングから引き出します。



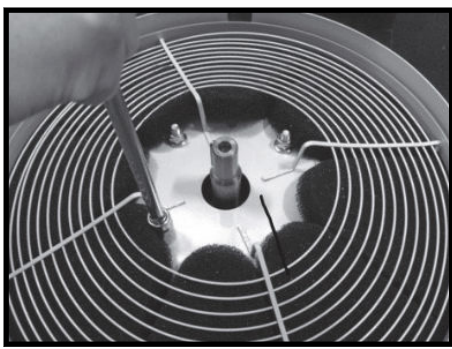
ステップ 11: 古いモーターマウントを取り外し、新しいマウントと交換します。マウントを 8Nm まで締めます



ステップ 12: 古いサイレンサーを取り外し、新しいサイレンサーを取り付けます。

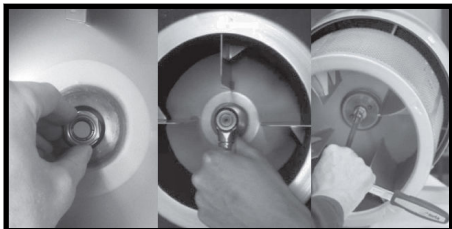


ステップ 13: モーターをケースの上部に再取り付けします。



ステップ 14. 右を参照してください。

重要! 新しいモーター取り付けナットを取り付けて締めます (S シリーズ製品の場合は 5 Nm、FX シリーズ製品の場合は 8Nm、ロイヤルフィルターミスト FX シリーズ製品の場合は 8Nm、AX5 および AX10 モデルの場合は 5Nm、AX20 および AX30 モデルの場合は 8Nm)。



ステップ 15: 右を参照してください。

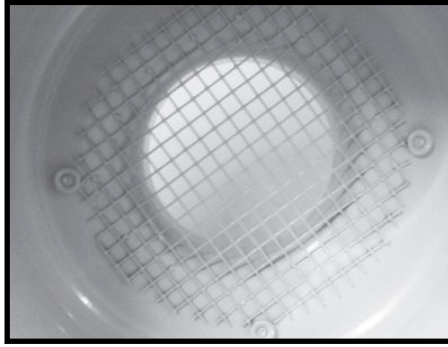
重要! ドラムを取り付ける前に、ブッシュ (ユニットに付属している場合)、シャフト、ドラムハブがきれいで、破片がないことを確認してください。ユニットにドラムブッシュが含まれている場合は、20 Nm まで締めてください。テーパーカラーが付いている場合は、ボルトを 8Nm まで締めてください。ロイヤルフィルターミストの FX300 および FX575 モデルの場合は 20Nm に締め、FX900 および FX1200 モデルの場合は 8Nm に締めてください



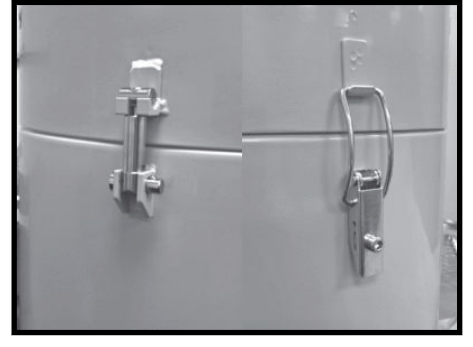
重要! ボルトを締める前に、テーパーカラーが正しく取り付けられていることを確認してください。



ステップ 16: 新しいシールを取り付けてください。



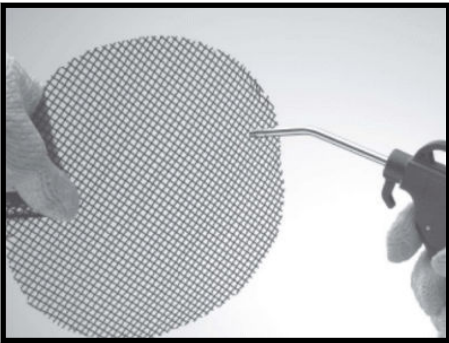
ステップ 17: インレットグリルがクリアであることを確認します。



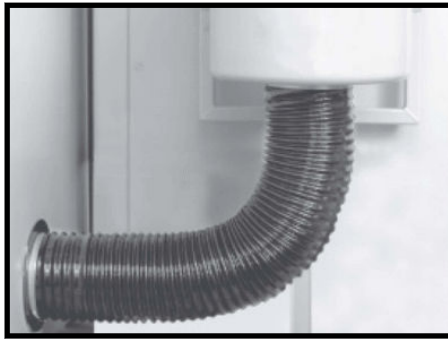
ステップ 18: ユニットを再組み立てします。セーフティラッチとクリップがしっかりと固定されていることを確認します。。

その他のメンテナンスチェック

また、ユニットの次の追加メンテナンスチェックも定期的 to 実施してください。



ステップ 1: スワーフアレスタ (取り付けられている箇所) を清掃します。



ステップ 2: ダクトに損傷や詰まりがないか確認します。



ステップ 3: オイルリターンホースに損傷や詰まりがないか確認します。



ステップ 4: アフターフィルター (取り付けられている場合) を確認し、必要に応じて交換してください。

トラブルシューティング

場合によっては、通常のサービス中にフィルターユニットに問題が発生することがあります。このような場合は、外部サービスに相談する前に、次のトラブルシューティング手順を検討してください。

表 4 トラブルシューティング手順

問題	考えられる原因	アクション
ユニットが振動したり、大きな音がする	ドラムには固形物がたまっています	ドラムを清掃し、ベーンの側面と底面から固形物がすべて取り除かれていることを確認し、フィルターパッドを交換します
	モーターベアリングの損傷	モーターベアリングを確認し、必要に応じてモーターを交換してください
ユニットは振動し続けます	ドラムのバランスが崩れています	再調整のため当社に返却してください
ユニットの上部からミストが出る	ドラムが間違った方向に回転している	ドラムの回転を確認してください（入口から見た場合は反時計回り）
	排水ホースが詰まったり、よじれたり、水没したりしている	ドレンホースの位置を変えて清掃してください
	過剰抽出	抽出ポイントの位置を変更するか、フラッシュガードを取り付けてください
	ミストはオイルスモーク	アフターフィルターを取り付けます（必要に応じて詳細についてはお問い合わせください）
ユニットは抽出されていません	ブロックされたインレット	クリーンインレットスワフアレスタ
	アフターフィルターがブロックされている	アフターフィルターの交換（3～6ヶ月ごとに推奨）
	ユニットにはサービスが必要です	見る メンテナンス「詳細」のセクション
起動時にユニットが切断される	過負荷設定が正しくありません	オーバーロードのリセットまたは置換（を参照） オーバーロード設定 で 電気情報

エアフローインジケーター

抽出システムが効果的に稼働していることを機械オペレーターが視覚的に確認できるように、ユニットにエアフローインジケーターを取り付ける必要があります。当社では、F モニター 2 や F モニター 2+ など、このような視覚的表示を支援するデバイスを F モニターブランドでいくつか提供しています

F モニターは、エアフローと時間を測定して、フィルターミストユニットの修理が必要な時期を示す監視装置です。F モニター 2+には追加のセンサーが付属しており、温度と振動を監視することもできます。色とりどりの LED ライトの交通信号システムを使用してユニットの動作状態を表示し、特定の用途に合わせて設定することができます。追加のインジケータが必要な場合に備えて、モニタには追加の出力ソースが付属しています

スペア (S シリーズ)

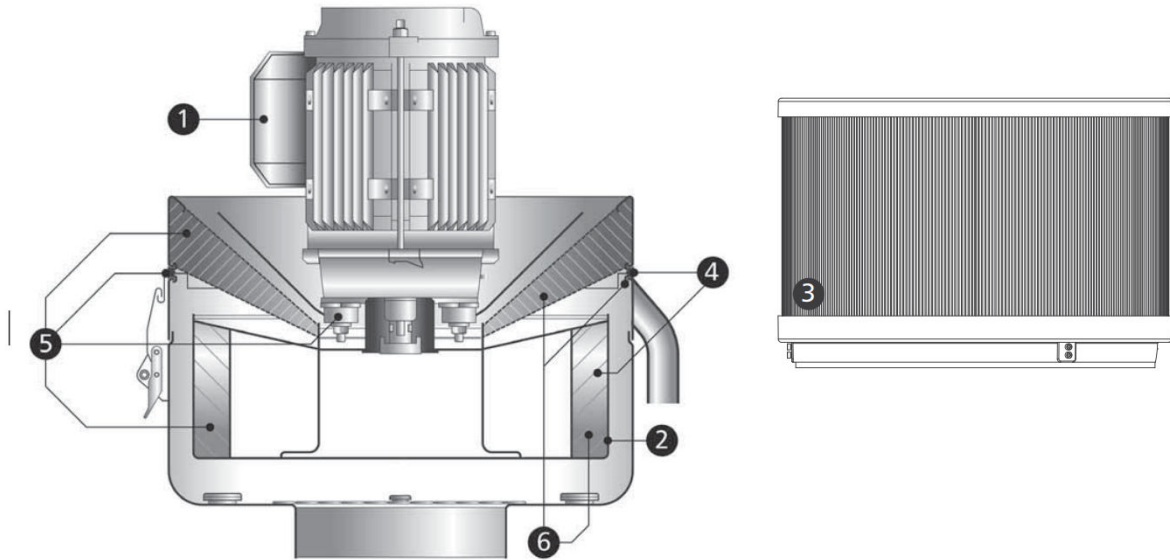


表 5 S シリーズ製品のスペア・ テーブル

番号	アイテム	[モデル]	[パーツ番号]
1	モーター	S200 S400、 S800	20-213-30-052 20-213-30-161
2	ドラム	S200 400 S800	20-213-30-020 20-213-30-021 20-213-30-022
3	アフターフィルター (効率 92%)	S200 S400、 S800	20-206-10-000 20-206-10-003
	高効率アフターフィルター (99.95% 効率)	S200 S400、 S800	該当なし 20-206-10-006
4	フィルターキット-1000 時間サービス用	S200 400 S800	20-213-30-050 20-213-30-046 20-213-30-051
5	スペア・ キット-2000 時間サービス用	400 S800	20-213-30-094 20-213-30-095
6	スペア・ キット-2000 時間サービス用	S200	20-213-30-093

スペア (FX シリーズ)

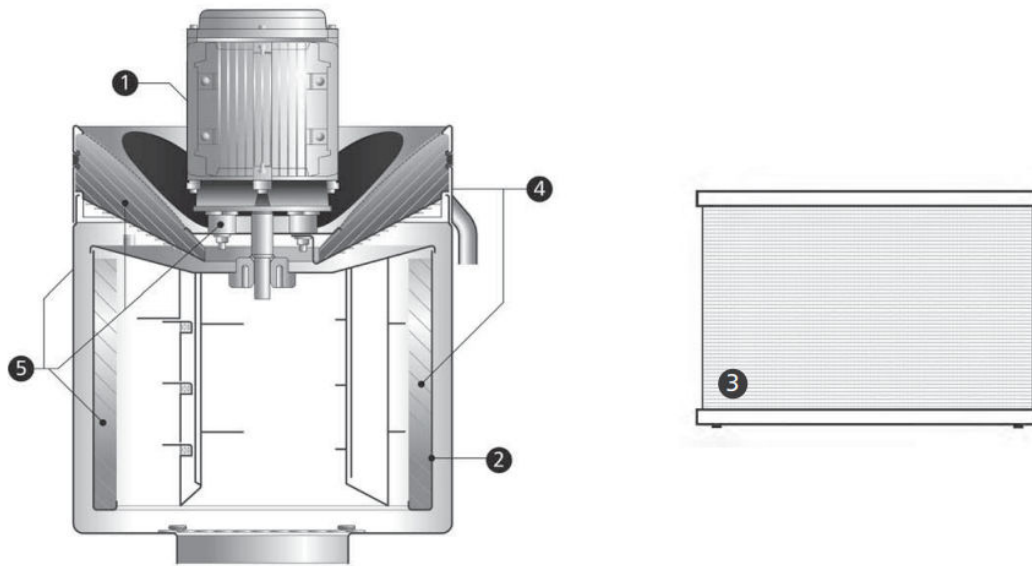


表 6 FX シリーズ製品のスペア

番号	アイテム	[モデル]	[パーツ番号]
1	モーター	4002 5002 FX6002、FX7002	20-213-30-162 20-213-30-163 20-213-30-164
2	ドラム	4002 5002 6002 7002	20-213-30-015 20-213-30-017 20-213-30-013 20-213-30-019
3	アフターフィルター (効率 92%)	FX4002、FX5002 FX6002、FX7002	20-206-10-002 20-206-10-001
	高効率アフターフィルター (99.95% 効率)	FX4002、FX5002 FX6002、FX7002	20-206-10-005 20-206-10-004
4	フィルターキット-1000 時間サービス用	4002 5002 FX6002/FX7002	20-213-30-47 20-213-30-48 20-213-30-49
5	スペア・キット-2000 時間サービス用	4002 5002 FX6002、FX7002	20-213-30-090 20-213-30-092 20-213-30-087

EU 適合宣言 (機械)

EU 適合宣言書			
メーカー名:	フィルターミスト・リミテッド	本宣言の対象となる機械:	
フルアドレス:	テルフォード 54 ビジネスパーク、ネッジヒル、テルフォード、シュロップシャー、TF3 3AL	説明:	オイルミストコレクターフィルターユニット
		機能:	HVAC システムに組み込んで、空気から潜在的に危険な粉塵を除去します
		タイプ:	S/FX シリーズ
		モデル:	S200、S400、S800、FX4002、FX5002、FX6002、FX7002
		シリアル番号:	「ユニット」を参照
機械はすべての要件に準拠しています 機械指令 2006/42/EC			
以下の標準が使用されています		EN 12100:2010、EN 60204-1:2018、EN ISO 14120:2015、EN ISO 13857:2019	
技術ファイルは、機械指令 2006/42/EC の附属書 VII のパート A に従って編集されています			
技術ファイルの編集権限を有する者 (欧州共同体に拠点を置く):	名前:	アブソレント AB	
	住所:	Absolent AB Sweden、Staplaregatan 1、SE-531 40、リードヒエーピング、スウェーデン	
関係権限者は、国内当局からの合理的な要請に応じて、機械に関する関連情報を送信することを約束します。この情報は、以下の方法で送信されます (電子メール、郵便)			
この宣言を行う権限を与えられた人物:	名前:	クレイグ・ヘインズ	
	会社での地位:	エンジニアリング部長	
	署名:		
	申告場所:	Filtermist Limited、テルフォード 54 ビジネスパーク、ネッジヒル、テルフォード、シュロップシャー、TF3 3AL、イングランド	
	申告日:	2025 年 1 月 1 日	

EU 適合宣言 (その他の指令)

EU 適合宣言 (その他の指令)		
私たち 会社名: フィルターミスト株式会社 住所: テルフォード 54 ビジネスパーク、ネッジヒル シティ: テルフォード 郵便番号: TF3 3AL 電話番号: 01952 290500 電子メールアドレス: sales@filtermist.com		
この DOC は製造元の販売責任のもとで発行されたものであることを宣言してください。 製品: オイルミストコレクターフィルターユニット タイプ: S200、S400、S800、FX4002、FX5002、FX6002、FX7002 バッチ: 該当なし シリアル番号: 「ユニット」を参照 ブランド: フィルターミスト		
宣言の対象 オイルミストやクーラントミストを抽出する機械に取り付け、 空気にろ過します		
上記の宣言の目的は、関連する EU 調和法に準拠することです。 EMC 指令 2014/30/EC RoHS 指令 2015/863/EU		
以下の統一規格と技術仕様が適用されています (タイトル、標準/仕様の日付/仕様)。 EN 12100:2020、EN 60204-1:2018、EN ISO 14120:2015、EN ISO 13857:2020		
追加情報: 関係権限者は、国内当局からの合理的な要請に応じて、機械に関する関連情報を送信することを約束します。この情報は、(電子メール、郵便) により送信されます。 欧州共同体に拠点を置き、技術ファイルを編集する権限を与えられた人物は以下のとおりです。アブソレント AB 住所: ステープラレガタン 1、SE-531 40 リードヒエーピング、スウェーデン 以下を代表して署名しました。		
発行場所: Filtermist Limited、テ ルフォード 54 ビジネ スパーク、 ネッジヒ ル、テルフ オード、シ ュロップシ ャー、TF3 3AL、イング ランド	yyyy-mm-dd: 2025-01-01	名前、機能、署名: クレイグ・ヘインズ、エンジニアリング部長 

Supplied by:



Certificate Number 1122
ISO 9001
ISO 14001